

SGY型液压螺杆拉紧式钢丝绳罐道装置
使用说明书

徐州煤矿安

XCMSE

徐州煤矿安全设备制造有限公司

地址：江苏省徐州市贾汪区工商路173号

电话：（0516）87715376、87715378

传真：（0516）87715356

E-mail:office@meian.com.cn

一、用途及特点:

SGY型液压螺杆拉紧式钢丝绳罐道装置主要用于钢丝绳罐道的矿井,其作用是使罐道绳得以固定,并且保证所需要的拉紧力。具有安装工作量少,建设时间短,可以减少井底水窝深度、井壁厚度,通风阻力小,有利于地质条件较差的矿井使用,并节省大量的铸铁材料,同时使罐道绳的安装较为方便,迅速、运行平稳可靠,维护简单,调绳省力,拉紧力便于掌握等特点。

二、主要技术参数:

| 型 号 | SGY-10 | SGY-20 | SGY-32 | |
|--------------------|--------------------------------|---------------|---------------|-------|
| 图 号 | B74-318.11-00 | T78-381.12-00 | B86-381.13-00 | |
| 允许最大工作载荷 (t) | 10 | 20 | 32 | |
| 罐道钢丝绳直径 (mm) | 32~38.5 | 32~45 | 45~50 | |
| 楔 块 | 斜 度 | 1:40 | 1:40 | 1:40 |
| | 长 度 (mm) | 360 | 440 | 520 |
| 油 缸 | 内径(mm) | 140 | 180 | 220 |
| | 活塞有效面积 (cm ²) | 103 | 191 | 309.1 |
| | 最大工作压力 (kg.f/cm ²) | 100 | 105 | 102 |
| | 行 程 (mm) | 500 | 500 | 500 |
| 推荐适用井深或罐道绳悬重长度 (m) | <600 | <1000 | <1500 | |

三、装置的结构及其作用：

液压螺杆拉紧式钢丝绳罐道装置是由固定装置和液压螺杆拉紧装置两部分组成。

(一) 固定装置：

固定装置与重锤拉紧式相同，为双楔块固紧式结构。整个固定装置反向倒放，并固定在井下防撞梁下部。

(二) 拉紧装置：

液压螺杆拉紧装置是由双楔块固紧器与油缸两部分组成。双楔块固紧器与井下固定装置中的双楔块固紧器相同。油缸为立式，通过油缸底座用螺栓使整个液压螺杆拉紧装置固定在井上防撞梁上部的楼板或梁上。

油缸的结构是：在油缸壁一侧有一个油口，供进、排油用，油口上的压力表开关起截止阀作用。油缸的活塞杆和活塞体均为空心结构，活塞体与其上部的空心梯形螺杆为一整体。活塞杆在活塞体的下部，用焊接连接。固定罐道绳的双楔块固紧器外壳底部的槽，保证双楔块固紧器稳固地座于梯形螺杆端部。罐道绳的上端经固紧器固定后，沿梯形螺杆、活塞体、活塞杆的中空部分穿过，罐道绳的下端由固定装置固定。双楔块的上部设有两副绳卡，它与楔块的距离为20mm。安放绳卡的目的是为保证安全并起到检查罐道绳滑动的作用。在正常运行情况下，罐道绳的拉紧力由油缸上部的双楔块固紧器传至梯形螺杆，借梯形螺杆上的两个螺母传递到油缸壁，通过缸壁再把拉紧力由油缸底座传至固定液压拉紧装置的楼板或梁上。

油缸底座的下部，在活塞杆外侧有防尘导向套，它的作用是

防止活塞杆旋转及防尘。

四、安装使用维护：

旋下压力表开关上的的螺塞，将手摇试压泵的胶管接到压力表开关上。向油缸注入高压油，活塞即向上移动。当活塞及在上面的梯形螺杆，上移到罐道绳所需拉紧力位置时（见试压泵压力表上的压力数值）。拧紧螺母后，调绳即告完成，最后拆除试程，需要将活塞窜至下部起点位置时，必须用已准备好的临时固定装置将罐道绳固定，打开绳卡、双楔块固紧器及松开螺母，排出油缸内的存油，活塞即退回到起点位置。注意，将绳卡、双楔块固紧器、螺母紧固好之后，才可拆除临时固定装置。